

# UHU<sup>®</sup> PLUS ENDFEST

## UNIVERSELLER, STARKER ZWEIKOMPONENTEN- EPOXIDHARZKLEBSTOFF



### PRODUKTBESCHREIBUNG

Universeller, starker Zweikomponenten-Epoxydharzkleber.

### ANWENDUNGSBEREICH

Ideal zum Reparieren von Metall, Keramik, Porzellan, Glas, Kristallglas, Elfenbein, Perlen, Edelsteinen und verschiedenen Kunststoffen (Polyester, Bakelite, Formica, festes Polystyrol und Acrylglas (Perspex<sup>®</sup>)). Nicht geeignet für Polyethylen (PE), Polypropylen (PP), PTFE und Silikonkautschuk.

### EIGENSCHAFTEN

- Sehr stark (bis zu 170 kg/cm<sup>2</sup>)
- Temperaturbeständig zwischen -30°C und +80°C
- Fugenfüllend
- Wasserfest
- Resistent gegen Chemikalien
- Lackierbar

### VORBEREITUNG

**Verarbeitungsbedingungen:** Nur bei Temperaturen zwischen +5 °C und +35 °C verwenden. Das Produkt härtet aus sobald Binder und Härter vermischt werden.

**Persönliche Sicherheit:** Es wird empfohlen Handschuhe zu tragen.

**Anforderungen an die Oberflächen:** Die zu verklebenden Materialien müssen trocken, sauber, staub- und fettfrei sein.

**Vorbereitung der Oberflächen:** Entfetten Sie die zu klebenden Gegenstände mit Aceton. Rauen Sie glatte Oberflächen zuerst an (Schleifpapier).

**Hilfsmittel:** Entfernen Sie den Düsenverschluss von der Halterung und befestigen Sie den statischen Mischer an der Spitze der Doppelkammerspritze.

Nach Gebrauch Düse mit beigelegter Verschlusskappe sofort verschließen.

### VERARBEITUNG

**Mischungsverhältnis:** 1:1 (nach Volumen)

**Verbrauch:** 1 ml = ca. 1 cm<sup>2</sup> bei einer Foliendicke von 1 mm

### Gebrauchsanleitung:

Entfernen Sie den Düsenverschluss von der Halterung und befestigen Sie den statischen Mischer an der Spitze der Doppelkammerspritze. Drücken Sie die gewünschte Menge der beiden Komponenten durch den statischen Mischer auf eines der zu verklebenden Objekte. Verteilen Sie die Mischung, die sich bei Zimmertemperatur (+20 °C) für die nächsten 1,5 Stunden bearbeiten lässt, in einer dünnen Schicht auf einem der beiden Materialien. Verbinden Sie die zwei Materialien und halten Sie die Verbindung für 7 Stunden in der gleichen Position. Seien Sie vorsichtig und bewegen Sie die Teile nicht bevor der Klebstoff vollständig ausgehärtet ist. Nach dem Gebrauch: Reinigen Sie die Spritze mit einem Tuch und setzen Sie die spezielle Verschlusskappe auf die Halterung der Doppelspritze. Härter und Binder dürfen nur bei der Verwendung miteinander in Kontakt kommen.

**Topfzeit/Verarbeitungszeit:** 90 Minuten

**Flecken/Rückstände:** Entfernen Sie nasse Flecken sofort mit warmem Seifenwasser. Ausgehärtete Klebstoffreste können nur mechanisch entfernt werden.

**Tipps:** Einige Kunststoffe, wie Polyethylen und Polypropylen, können nicht geklebt werden. Um welchen Kunststofftyp es sich handelt können Sie mit Hilfe eines glühenden Kupferdrahtes, der an den Kunststoff gehalten wird, testen. Entsteht ein typische Wachsgeruch, sind die Kunststoffe nicht klebbar. Verwenden Sie Klebeband um die zu klebenden Teile während der Aushärtezeit in ihrer Position zu halten.

**Bitte beachten Sie:** Schließen Sie die Spritze nach dem Gebrauch gewissenhaft (Bemerkung: Setzen Sie die Verschlusskappe immer mit der gleichen Bewegung auf, denn diese nimmt die Form des Gewindes an.) Für ein optimales Klebeergebnis ist es wichtig eine etwas größere Menge an Klebstoff anzumischen. Die Aushärtezeit kommt auf die Temperatur an. Klebstoffe härten unter +5 °C nicht aus.

### TROCKNUNGSZEITEN\*

**Trocknungs-/Aushärtezeit:** ca. 90 Minuten

**Endfestigkeit nach:** ca. 12 Stunden

\* Die Trocknungszeiten können variieren, u.a. abhängig von Untergrund, aufgetragener Produktmenge, Feuchtigkeitsgehalt und Umgebungstemperatur.

### TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

**Feuchtigkeitsbeständigkeit:** Gut

**Wasserbeständigkeit:** Gut

**Temperaturbeständigkeit:** -40°C - +100°C

**UV-Beständigkeit:** Sehr gut

**Chemische Beständigkeit:** Sehr gut

**Überstreichbarkeit:** Gut

**Füllungsvermögen:** Sehr gut

### TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

**Aussehen:** Bindemittel: Opak, hohe Viskosität; Härter: Honigfarben, mittlere Viskosität

# UHU<sup>®</sup>

## PLUS ENDFEST UNIVERSELLER, STARKER ZWEIKOMPONENTEN- EPOXIDHARZKLEBSTOFF

**Basis:** Bindemittel: Epoxidharz, Härter: Aliphatische Amine

**Klebertechnik:** 1-Seiten-Klebung

**Konsistenz:** Flüssig

**Viskosität:** ca. 35.000 mPa/s, Flüssig

**Festkörpergehalt:** ca. 100 %

### LAGERUNGSBEDINGUNGEN

Bewahren Sie das Produkt gut verschlossen und aufrecht (Dosierspitze nach oben) an einem kühlen und frostfreien Ort auf.

### PHYSIOLOGISCHE EIGENSCHAFTEN

Gehärtetes UHU PLUS hat ausgezeichnete elektrisch isolierende Eigenschaften:

Spezifischer Widerstand:  $5,6-5,8 \times 10^{13} \Omega\text{-cm}$ , ermittelt bei 100 V und 21 °C.

Die Wärmeleitfähigkeit nach DIN 52612 beträgt  $0,249 \text{ W/m}\times\text{K}$  bei 28,3 °C.

Der lineare Wärmeausdehnungskoeffizient liegt bei  $90 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$  bei 20 °C.

Druckfestigkeiten (nach DIN 53454 gemessen am 10 mm-Würfel):

100 : 50 GT ca.  $69 \text{ N/mm}^2$

100 : 80 GT ca.  $45 \text{ N/mm}^2$

100 : 100 GT ca.  $16 \text{ N/mm}^2$

GT = Gewichtsteile